

## **SOLVENTSİZ EPOKSİ SELF LEVELLING**

**Solvent içermeyen, kendiliğinden yayılabilen, mekanik mukavemeti ve kimyasal dayanımı yüksek, epoksi esaslı zemin kaplama malzemesidir**

### **KULLANIM ALANLARI**

Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda uygulanabilir.

### **UYGULAMA**

Uygulama yapılacak yüzeylerin zayıf kısımları freze, kum püskürtme veya zımpara ile uzaklaştırılmalıdır. Yüzey çok parlak ise yine freze veya kum püskürtme ile pürüzlendirilip spesifik yüzey arttırılmalıdır. Yüzeyde yağ varsa yakılmalı, kir ve toz vakum ile alınmalıdır. Temizlenen yüzeyler solventsiz epoksi astar ile astarlanır. Astar uygulamasından en geç 24 saat sonra solventsiz epoksi self levelling uygulaması yapılır. Pürüzsüz bir yüzey isteniyorsa solventsiz epoksi self levelling mala ile uygulanır. Ve kirpi rulo ile gaz kabarcıkları alınıp bırakılır. Pürüzlü bir yüzey isteniyorsa istediğimiz pürüzlülüğe göre kuars seçilir ve serpilir. Ertesi gün serbest kuars taneleri süpürüp raspa yaparak uzaklaştırılır. Daha sonra tekrar epoksi self levelling sıyırmak suretiyle çekilir. Sertleştikten sonra solventsiz epoksi son kat rulo ile uygulanarak sonlanır.

### **ÖZELLİKLER**

Kimyasallara mükemmel dayanım gösterir, sürtünmeye ve aşınmaya karşı dirençlidir, derzsiz yüzey oluşturur, kolay temizlenir, hijyeniktir, uzun süre bakım gerektirmez, uygulaması kolaydır, solvent içermez.

### **AMBALAJ VE SARFİYAT**

A/B/C : 10.0 / 2.5 / 12.5 = 25 kg.lık takım

### **DEPOLAMA**

Ürün ambalajlarının kapakları kapalı ve etiket bilgileri tam olmalıdır. İlk giren, ilk çıkar kuralına dikkat edilerek son kullanma tarihi takip edilmelidir. Depolama koşulları kuru ve serin olmalı, depo iyi havalandırılmalıdır. Ürün, teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25<sup>0</sup>C'de, rutubetsiz kapalı depoda, acımamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır

### **SAĞLIK VE GÜVENLİK**

Lütfen ambalaj üzerinde belirtilen emniyet işaret ve uyarılarına dikkat ediniz. Ürün ile ilgili hazırlanan uluslararası standartlara (EC-Directive 2001/58/EC) uygun olarak sertifikalı teknik ekip tarafından hazırlanan Ürün Güvenlik Bilgi Formunda (MSDS) belirtilen sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır. Uygulama sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Maske, eldiven gibi koruyucu malzemeleri giyiniz. Doğrudan temas etmeyiniz ve buharını solumayınız. Açık ateş kaynaklarından uzak tutunuz.

## TEKNİK BİLGİLER

<b>Kodu</b>		
<b>Komponent sayısı</b>	<b>3</b>	
<b>Yoğunluk (Karışım)</b>	<b>1,80-1,90 g/cm<sup>3</sup> 20°C</b>	<b>TS EN ISO 2811-1</b>
<b>Viskozite</b>	<b>300-500 mPas</b>	
<b>Katı madde karışım (%)</b>	<b>Ağırlıkça 100</b>	
	<b>Hacimce 100</b>	
<b>Uygulama tineri</b>	<b>İnceltilmez</b>	
<b>Shore D</b>	<b>80-ASTM D 2240</b>	<b>DIN 53505</b>
<b>Karışım oranı</b>	<b>A/B/C : 40/10/50 (Ağırlıkça)</b>	
<b>Karışım ömrü</b>	<b>30-40 dk /23°C, 200 g.</b>	<b>(DIN 16549)</b>
<b>Uygulama şekli</b>	<b>Mala, rakel</b>	
<b>Sarfiyat</b>	<b>1 mm kalınlık için 1,8 kg</b>	
<b>Kuruma süresi</b>	<b>Toz kuruma</b>	<b>3-4 saat 23°C (TS 4317)</b>
	<b>Dokunma kuruması</b>	<b>10-12 saat 23°C (TS 4317)</b>
	<b>Tam kuruma</b>	<b>7 GÜN 23°C (TS 4317)</b>

## KİMYASAL DAYANIM TABLOSU

<b>KİMYASAL MADDE</b>		<b>DAYANIM</b>
<b>Sülfirik asit (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)</b>	<b>%10</b>	<b>3_2</b>
<b>Sülfirik asit (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)</b>	<b>%20</b>	<b>2</b>
<b>Hidroklorik asit (HCL)</b>	<b>%10</b>	<b>3</b>
<b>Hidroklorik asit (HCL)</b>	<b>%20</b>	<b>3_2</b>
<b>Nitrik asit (HNO<sub>3</sub>)</b>	<b>%10</b>	<b>3_2</b>
<b>Nitrik asit (HNO<sub>3</sub>)</b>	<b>%20</b>	<b>2</b>
<b>Ksilen</b>		<b>1</b>
<b>Solvent nafta</b>		<b>1</b>
<b>Sodyum hidroklit (NaOH)</b>		<b>3</b>

1: Dayanıksız 2: Dayanıklı 3: Çok dayanıklı, \_Eğilim

## MEKANİK DAYANIM

<b>Çekme dayanımı (N/mm<sup>2</sup>)</b>	<b>18-20</b>	<b>DIN 53504 TS 1967</b>
<b>Basınç dayanımı (N/mm<sup>2</sup>)</b>	<b>52-55</b>	<b>DIN 53504 TS 1967</b>
<b>Çekme uzaması (%)</b>	<b>0,8-1,0</b>	<b>DIN 53504 TS 1967</b>
<b>E-Modül (N/mm<sup>2</sup>)</b>	<b>18-20</b>	<b>DIN 52371 TS 985</b>
<b>Eğilme dayanımı (N/mm<sup>2</sup>)</b>	<b>24-26</b>	<b>DIN 52371 TS 985</b>
<b>Aşınma dayanımı (mg)</b>	<b>-35</b>	<b>Taber,ASTM D 4060-95</b>