

SOLVENTSİZ EPOKSİ SELF LEVELLING

Solvent içermeyen, kendiliğinden yayılabilen, mekanik mukavemeti ve kimyasal dayanımı yüksek, epoksi esaslı zemin kaplama malzemesidir

KULLANIM ALANLARI

Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda uygulanabilir.

UYGULAMA

Uygulama yapılacak yüzeylerin zayıf kısımları freze, kum püskürtme veya zımpara ile uzaklaştırılmalıdır. Yüzey çok parlak ise yine freze veya kum püskürtme ile pürüzlendirilip spesifik yüzey arttırılmalıdır. Yüzeyde yağ varsa yakılmalı, kir ve toz vakum ile alınmalıdır. Temizlenen yüzeyler solventsiz epoksi astar ile astarlanır. Astar uygulamasından en geç 24 saat sonra solventsiz epoksi self levelling uygulaması yapılır. Pürüzsüz bir yüzey isteniyorsa solventsiz epoksi self levelling mala ile uygulanır. Ve kirpi rulo ile gaz kabarcıkları alınıp bırakılır. Pürüzlü bir yüzey isteniyorsa istediğimiz pürüzlülüğe göre kuars seçilir ve serpilir. Ertesi gün serbest kuars taneleri süpürüp raspa yaparak uzaklaştırılır. Daha sonra tekrar epoksi self levelling sıyırmak suretiyle çekilir. Sertleştikten sonra solventsiz epoksi son kat rulo ile uygulanarak sonlanır.

ÖZELLİKLER

Kimyasallara mükemmel dayanım gösterir, sürtünmeye ve aşınmaya karşı dirençlidir, derzsiz yüzey oluşturur, kolay temizlenir, hijyeniktir, uzun süre bakım gerektirmez, uygulaması kolaydır, solvent içermez.

AMBALAJ VE SARFIYAT

A/B/C : 12 / 3 / 10 = 25 kg.lık takım

DEPOLAMA

Ürün ambalajlarının kapakları kapalı ve etiket bilgileri tam olmalıdır. İlk giren, ilk çıkar kuralına dikkat edilerek son kullanma tarihi takip edilmelidir. Depolama koşulları kuru ve serin olmalı, depo iyi havalandırılmalıdır. Ürün, teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25⁰C'de, rutubetsiz kapalı depoda, acımamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Lütfen ambalaj üzerinde belirtilen emniyet işaret ve uyarılarına dikkat ediniz. Ürün ile ilgili hazırlanan uluslararası standartlara (EC-Directive 2001/58/EC) uygun olarak sertifikalı teknik ekip tarafından hazırlanan Ürün Güvenlik Bilgi Formunda (MSDS) belirtilen sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır. Uygulama sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Maske, eldiven gibi koruyucu malzemeleri giyiniz. Doğrudan temas etmeyiniz ve buharını solumayınız. Açık ateş kaynaklarından uzak tutunuz.

TEKNİK BİLGİLER

Kodu		
Komponent sayısı	3	
Yoğunluk (Karışım)	1,70-1,90 g/cm³ 20°C	TS EN ISO 2811-1
Viskozite	300-500 mPas	
Katı madde karışım (%)	Ağırlıkça 100	
	Hacimce 100	
Uygulama tineri	İnceltilmez	
Shore D	85-ASTM D 2240	DIN 53505
Karışım oranı	A/B/C : 48/12/40 (Ağırlıkça)	
Karışım ömrü	30-40 dk /23°C, 200 g.	(DIN 16549)
Uygulama şekli	Mala, raket	
Sarfiyat	1 mm kalınlık için 1,8 kg	
Kuruma süresi	Toz kuruma	3-4 saat 23°C (TS 4317)
	Dokunma kuruması	10-12 saat 23°C (TS 4317)
	Tam kuruma	7 GÜN 23°C (TS 4317)

KİMYASAL DAYANIM TABLOSU

KİMYASAL MADDE		DAYANIM
Sülfirik asit (H ₂ SO ₄)	%10	3
Sülfirik asit (H ₂ SO ₄)	%20	3
Hidroklorik asit (HCL)	%10	3
Hidroklorik asit (HCL)	%20	3
Nitrik asit (HNO ₃)	%10	3
Nitrik asit (HNO ₃)	%20	3
Asetik asit (CH ₃ COOH)	%10	2
Asetik asit (CH ₃ COOH)	%20	1
Laktik asit (CH ₃ CHOH-COOH)	%10	2_1
Laktik asit (CH ₃ CHOH-COOH)	%20	1
Formik asit (HCOOH)	%10	2_1
Formik asit (HCOOH)	%20	1
Ksilen		3
Etil alkol		2
Solvent nafta		2

1: Dayanısız 2: Dayanıklı 3: Çok dayanıklı, _Eğilim

MEKANİK DAYANIM

--

Çekme dayanımı (N/mm²)	15-20	DIN 53504 TS 1967
Basınç dayanımı (N/mm²)	40-45	DIN 53504 TS 1967
Çekme uzaması (%)	0,8-1,0	DIN 53504 TS 1967
E-Modül (N/mm²)	18-20	DIN 52371 TS 985
Eğilme dayanımı (N/mm²)	10-12	DIN 52371 TS 985
Aşınma dayanımı (mg)	-30	Taber,ASTM D 4060-95